

【黒武蔵】は株式会社東京ミタチの
登録商標です。軽鉄専用チップソーのパイオニアが開発した
現場志向の**特殊バイス**

刃物破損防止の左右受けバイス構造

位置合わせが簡単！

【黒武蔵305】は、左バイスの内エッジに沿って、刃が下りてくる
切断機構になっているので、
切断材の位置合わせ作業がとても簡単に行えます。軽鉄材など超薄肉材の切断を実現！
(65×45×0.6)スタッド材の2枚合わせを
スピード切断約**3~4秒**

※砥石切断の場合(約7~8秒)との当社比較実験によるものです。

刃物寿命UP
高性能中速2,800回転
粉塵・火花の低減剛性の優れた【黒武蔵305】は火花の発生が少なく、
砥石切断に比べ粉塵も出ないので、
各現場でのクリーンな作業が可能となります。
また、中速回転2800min⁻¹を採用した事により、
チップソーに無駄な負荷をかけないので切断寿命も向上しました。ブレーキ付
接触防止カバー付
安全構造低振動・静音の
軽量堅牢
アルミベース6mm厚のアルミベース採用で
切断時の振動を抑えます。ワンタッチ式
バイス

3P/2P 兼用プラグ付

切粉カバー



左右受けバイス構造



左バイスの内エッジに沿って、刃が下りてくる



軽鉄材の2枚切り可能

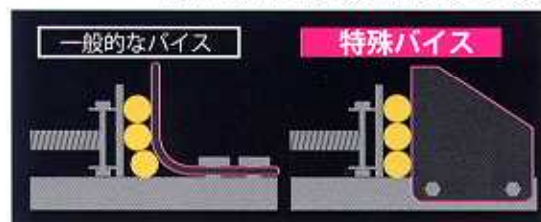
『全ネジ25本』束ね切り可能！

全ネジ 束ね切り
約**12~16**
秒
25本

※当社実験数値

【全ネジ】25本を「布粘着テープ」で束ねバイスでしっかり固定、
【全ネジ】を足で踏み付けて跳ね返りを防止します。
約12秒~18秒程で切れる速度を保ち切断してください。手順に従って正しく固定
切断してください。
手順を誤ると被切断材が跳ね返り
たいへん危険です。

切断材をガッチリ固定！

【黒武蔵305】で採用している「特殊バイス」は、
一般切断機で使用しているバイスとは違い、
「直角バイス構造」になっています。
このバイス構造により、下図の様に、
クワ工能力が向上し、切断時の被切断材の
固定がしっかりと行える、安全構造となっています。

■製品仕様

型 式	BM-305	
使 用 電 源	単相交流 50/60Hz	
使 用 電 圧	100V	
全 負 荷 電 流	15A	
無 負 荷 回 転 数	2,800min ⁻¹	
電 動 機	単相交流直巻整流子電動機	
チップソー寸法	外径φ305×刃厚2.0mm×穴径φ25.4	
最大切断 角度	固定バイス 標準位置	丸パイプ φ105 角パイプ 90×90
	中間位置	角パイプ 100×100
	奥位置	角パイプ 175×65 Lアングル 100×100
	固定バイス 標準位置	丸パイプ φ70 角パイプ 70×70
45° 切断寸法	標準位置	Lアングル 50×50
	最大開き	185mm
重 量	16kg	
コ ー ド	アース付3芯 キャブタイケーブル2.7m	

■標準付属品

品 名 ・ 数 量	純正チップソー SS-305-60P 外径305mm×刃厚2.0mm×穴径25.4mm	1
	片ロレンチ (17mm)	1
	キリコカバー	1
	角度切りバイス	1

※本製品は、改良の為予告無く仕様変更する場合がございます。



角度切り可能

切断可能材料

- 各種軽鉄材(スタッド・ランナー・補強バー・全ネジ他)
- 水道管・電線管・L型アングル・Cチャンネル・エア管
- システム天井材 ●各種軽鉄材の切断

替え刃には純正刃をご利用ください。

鉄工用305・黒武蔵 純正替え刃	
型 式	SS-305
外 径	305mm
刃 数	60P
穴 径	25.4mm
刃 厚	2.0mm

再研磨が可能です。

再研磨は通常約一週間での納品となります。
※必ず純正刃をご利用ください。
※詳しくはお問い合わせください。別売品の火花カバー
「シャットエース」
と合わせてご使用頂けます。